

TUBO RECTIFICADO INTERIOR (HONEADO) PARA CILINDROS HIDRÁULICOS

EL TUBO ESTIRADO SOBRE MANDRIL (DOM) EN ACERO 1026 (CEDENCIA A 75,000 PSI) POR SU UNIFORMIDAD DE PAREDES, ALTA MAQUINABILIDAD Y FACILIDAD DE

SOLDADURA, RESULTA LA OPCIÓN PREDILECTA POR LOS PRINCIPALES FABRICANTES DE CILINDROS HIDRAULICOS EN EL CONTINENTE.

EL PROCESO DE HONEADO PRODUCE UNA SUPERFICIE TERSA (20 MICROPULGADAS) CON TOLERANCIA DIAMETRAL ESTRECHA QUE PERMITE UN EFICIENTE SELLADO Y LARGA DURABILIDAD DE LOS EMPAQUES.

D.I.	X	D.E.	D.I.	X	D.E.
1 1/4	X	1 3/4	4 1/2	X	5
1 1/2	X	1 7/8	4 1/2	X	5 1/4
1 1/2	X	2	5	X	5 1/2
1 3/4	X	2 1/4	5	X	5 3/4
2	X	2 3/8	5 1/2	X	6 1/4
2	X	2 1/2	6	X	6 3/4
2 1/4	X	2 3/4	6	X	7
2 1/2	X	2 7/8	6 1/2	X	7 1/4
2 1/2	X	3	6 1/2	X	7 1/2
2 3/4	X	3 1/4	7	X	7 3/4
3	X	3 3/8	7 1/2	X	8 1/2
3	X	3 1/2	8	X	8 3/4
3 1/4	X	3 3/4	8	X	9
3 1/2	X	3 7/8	8	X	9 1/4
3 1/2	X	4	10	X	11
4	X	4 1/2	10	X	11 1/4
4	X	4 3/4	11	X	12
4 1/4	X	4 3/4			

MILIMÉTRICO

D.I.	X	D.E.	D.I.	X	D.E.
40	X	50	75	X	90
50	X	65	80	X	100
50	X	60	90	X	110
60	X	70	100	X	120
63	X	77			

(OTRAS MEDIDAS SOBRE PEDIDO)

TUBO PARA CILINDROS NEUMÁTICOS

ACERO 1026 HONEADO Y CROMADO **ALUMINIO ANODIZADO 6063-T6**

D.I.	X	D.E.	D.I.	X	D.E.
1	X	1.250"	1	X	1.250"
1.50	X	1.750"	1.50	X	1.750"
2	X	2.250"	2	X	2.250"
2.50	X	2.750"	2.50	X	2.750"
3	X	3.240"	3.25	X	3.500"
3.25	X	3.490"	4	X	4.250"
4	X	4.236"	5	X	5.250"
5	X	5.236"	6	X	6.250"
6	X	6.250"	8	X	8.375"
8	X	8.450"			
10	X	10.450"			
12	X	12.450"			

(OTRAS MEDIDAS SOBRE PEDIDO)

TUBO PARA CILINDROS TELESCÓPICOS

- HONEADO Y RECTIFICADO EXTERIOR
- HONEADO Y CROMADO EXTERIOR
- DOM RECTIFICADO EXTERIOR

(PREGUNTE POR EXISTENCIAS Y MEDIDAS)

SELLOS HIDRÁULICOS

SELO SERIE 500			PRESION	TEMP. °C
			5000 PSI	-40 +110
511	512	513		

ANILLO U DE POLIURETANO ENERGIZADO CON UN ANILLO "O" DE NITRILLO. SU DISEÑO OFRECE UN SELLADO ADECUADO PARA SERVICIO LIGERO Y MEDIANO. LOS TIPOS 511 DE ALTURA BAJA Y EL 512 DE MAYOR PROFUNDIDAD, SON SELLOS VERSÁTILES PARA PISTONES SOLIDOS O BIPARTIDOS. EL TIPO 513 CON SUS LABIOS SELLADORES ACHAFLANADOS ASEGURA UN SELLO CONSTANTE EN UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES. ESTA SERIE ESTA DISPONIBLE SOLAMENTE EN PULGADAS.

PARA PISTONES DE DOBLE ACCION SE UTILIZAN 2 SELLOS OPUESTOS, INCLUYENDO CINTA DE DESGASTE INTERMEDIA, SI ES NECESARIO.

LIMPIADORES		
421	862	520

SELLOS PARA PISTÓN DE DOBLE ACCIÓN			PRESION	TEMP. °C
	53		6000 PSI	-30 +100
	56		7500 PSI	-30 +100
	755		5000 PSI	-40 +110
	1718		3500 PSI	-30 +100
	PS1400		5000 PSI	-5 +105
	PSC		5000 PSI	-20 +105

SELLOS PARA CILINDROS NEUMÁTICOS			PRESION	TEMP. °C
	607		230 PSI	-45 +85

EMPAQUETADURAS TIPO "V"			PRESION	TEMP. °C
			6000 PSI	-30 +100

CINTAS Y ANILLOS DE DESGASTE		
87	533	506

ANILLOS "O" Y RESPALDOS		

BARRA CROMADA PARA VASTAGOS DE CILINDROS HIDRÁULICOS Y NEUMÁTICOS

LA PREVENCIÓN DE LAS CORROSIONES ES UN PROBLEMA COMUN PARA TODA LA INDUSTRIA QUE USE POTENCIA HIDRAULICA. UN VASTAGO REQUIERE UNA SUPERFICIE PERFECTA PARA EVITAR FUGAS Y TAMBIEN MANTENERSE SIN CORROSION PARA LOGRAR UNA VIDA PROLONGADA DEL CILINDRO.

LA BARRA ES PRODUCIDA BAJO ESTRECHA VIGILANCIA DESDE LA INSPECCION SOBRE LAS MATERIAS PRIMAS. EL RECTIFICADO Y LAS MAS MODERNAS TECNICAS DE CROMADO DURO, ASEGURAN AL FABRICANTE DE CILINDROS INDUSTRIALES Y A LOS REPARADORES, UNA CALIDAD CONTROLADA Y CONSISTENTE.

SAISI 1045 CEDENCIA 75000 PSI

BARRA CROMADA ENDURECIDA

SE PRODUCE CON PROCESO DE TEMPLADO POR INDUCCIÓN, EN CUYO CASO POSEERÁ UNA CAPA ENDURECIDA DE 0.050" MÍNIMO, CON DUREZA DE 50 GRADOS ROCKWELL C RECUBIERTA POR LA CAPA DE CROMO ESTANDAR DE 0.001" DE GROSOR Y DUREZA DE 68 A 72 RC PARA TODAS LAS BARRAS.



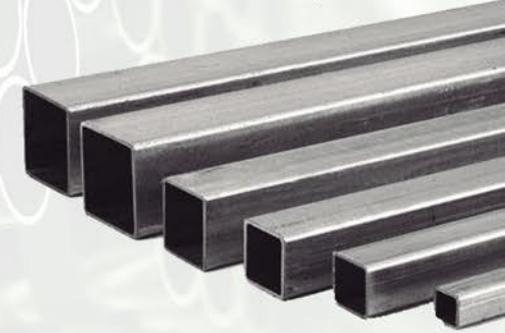
BARRA DE ACERO 1045, CON CROMO DURO; NORMAL Y ENDURECIDA

ESTANDAR DIÁMETROS		MILIMÉTRICA, DIÁMETROS	
1/2"	2 1/4"	6	45
5/8"	2 1/2"	8	50
3/4"	2 3/4"	10	55
7/8"	3"	12	56
1"	3 1/4"	14	60
1 1/8"	3 1/2"	16	63
1 1/4"	3 3/4"	18	65
1 3/8"	4"	20	70
1 1/2"	4 1/4"	22	75
1 5/8"	4 1/2"	25	80
1 3/4"	5"	28	85
1 7/8"	5 1/2"	30	90
2"	6"	32	100
2 1/8"	7"	35	110
		36	120
		40	125

(OTRAS MEDIDAS SOBRE PEDIDO)



TUBO PTR ASTM A-500 GR-B



EL TUBO ESTRUCTURAL FORMADO EN FRIO Y ELECTROSOLDADO SIN MATERIAL DE APORTE, OFRECE TOLERANCIAS UNIFORMES Y EXCELENTE RESISTENCIA A LA COMPRESION Y A LA TORSION. EL USUARIO DESCUBRIRÁ SU INHERENTE VERSATILIDAD PARA LA FABRICACION DE ESTRUCTURAS DADA SU PRESTANCIA PARA DOBLEZ, SOLDADURA, PERFORADO, PUNZONADO, Y MAYOR RESISTENCIA AL VIENTO, REQUIRIENDO MENOS PINTURA Y MANTENIMIENTO QUE LOS PERFILES COMERCIALES CONVENCIONALES.

MEDIDAS PARA EMBARQUE INMEDIATO

2	X	2	X	1/8	6	X	3	X	1/4
2	X	2	X	3/16	6	X	3	X	3/8
2	X	2	X	1/4	6	X	4	X	1/4
2 1/2	X	2 1/2	X	3/16	6	X	4	X	3/8
2 1/2	X	2 1/2	X	1/4	6	X	4	X	1/2
3	X	2	X	3/16	6	X	6	X	1/8
3	X	2	X	1/4	6	X	6	X	3/16
3	X	3	X	1/8	6	X	6	X	1/4
3	X	3	X	3/16	6	X	6	X	3/8
3	X	3	X	1/4	6	X	6	X	1/2
3 1/2	X	3 1/2	X	1/4	7	X	5	X	1/4
4	X	2	X	1/8	7	X	5	X	3/8
4	X	2	X	3/16	7	X	7	X	3/16
4	X	2	X	1/4	7	X	7	X	1/4
4	X	3	X	1/8	7	X	7	X	3/8
4	X	3	X	3/16	8	X	2	X	3/16
4	X	3	X	1/4	8	X	2	X	1/4
4	X	3	X	3/8	8	X	3	X	1/4
4	X	4	X	1/8	8	X	4	X	1/4
4	X	4	X	3/16	8	X	4	X	3/8
4	X	4	X	1/4	8	X	6	X	1/4
4	X	4	X	3/8	8	X	6	X	3/8
5	X	2	X	3/16	8	X	6	X	1/2
5	X	3	X	1/4	8	X	8	X	1/4
5	X	3	X	3/8	8	X	8	X	3/8
5	X	3	X	1/2	8	X	8	X	1/2
5	X	5	X	1/8	10	X	10	X	3/16
5	X	5	X	3/16	10	X	10	X	1/4
5	X	5	X	1/4	10	X	10	X	3/8
5	X	5	X	3/8	12	X	4	X	3/8
5	X	5	X	1/2	12	X	10	X	1/4
6	X	2	X	1/8	12	X	12	X	1/4
6	X	2	X	3/16	14	X	14	X	1/4
6	X	2	X	1/4	16	X	16	X	3/8
6	X	3	X	3/16					

(OTRAS MEDIDAS SOBRE PEDIDO)